

ปัจจัยหลักของความสามารถสอบกลับได้

1. เปรียบเทียบอย่างต่อเนื่องเป็นลูกโซ่ จากผู้ใช้งานเครื่องมือวัด กลับไปสู่มาตรฐานที่ผู้เกี่ยวข้องยอมรับ ซึ่งโดยทั่วไป คือ มาตรฐานระหว่างชาติ หรือ มาตรฐานแห่งชาติ
2. มีความไม่แน่นอนของการวัด โดยจะต้องคำนวณตามวิธีที่กำหนด และรายงานค่า เพื่อให้สามารถคำนวณความไม่แน่นอนรวมของทุกขั้นตอนได้
3. ทำเป็นเอกสาร จะต้องทำตามวิธีดำเนินการที่เป็นเอกสาร และเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป อีกทั้งผลของการเปรียบเทียบก็ต้องทำเป็นเอกสารเช่นกัน
4. มีความสามารถ ห้องปฏิบัติการสอบเทียบจะต้องแสดงให้เห็นถึงความสามารถทางเทคนิคของห้องปฏิบัติการ เช่น จนท.สอบเทียบ , เครื่องมือมาตรฐาน , สภาวะแวดล้อม เป็นต้น หรือแสดงด้วยการได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO/IEC 17025
5. ช่วงระยะเวลาระหว่างการสอบเทียบ การสอบเทียบจะต้องกระทำซ้ำตามช่วงเวลาที่เหมาะสม และระยะของช่วงเวลานี้จะขึ้นอยู่กับหลายๆตัวแปร เช่น ความถี่ของการใช้งาน การนำไปใช้ ความเสถียรของเครื่องมือ
6. สามารถอ้างอิงถึงหน่วยวัด SI